



Biospecial

Olio combustibile fluido 0,8 % zolfo contenente biodiesel
per uso industriale

Specifiche prodotto

Caratteristiche	Unità misura	Analisi tipiche	Garantite	Metodo
Densità a 15° C	Kg/lt	0.952	0.960 max	ASTM D 1298
Viscosità a 50° C	°E	4,8	3/5 min/max	ASTM D 341
Punto Fiamma	°C	80	65 min	ASTM D 93
Punto Scorrimento	°C	- 12	- 9 max	ASTM D 97
Zolfo totale	% peso	0.63	0.8 max	ASTM D 4294
Acqua per distillazione	% vol	0.15	1 max	ASTM D 95
Opacità completa		completa		
Colore diluito		> 8		
Potere Calorifico Inferiore	Kcal/kg	9.580	9.500 min	ASTM D 1500
Ceneri	% peso	0.02	0.1 max	ASTM D 240
Distillazione:				ASTM D 482
Evaporato a 250 °C	% vol	9		ASTM D 86
Evaporato a 300 °C	% vol	19	60 max	
Evaporato a 350 °C	% vol	66	85 max	
Residuo Carbonioso	% peso	10	10 max	ASTM D189
Asfalteni	% peso	4.8	5 max	IP 143
Nichel+Vanadio	ppm	22	50 max	IP 288-188
Spot Test (compatibilità)		2		ASTM D 4740
H.F.T.	% peso	0.07	0.10 max	IP 375-SMS 2693

1 /10/2001

MAXCOM PETROLI S.r.l.