

**ETICHETTA CE****DRENOVAL DDL****INFORMAZIONI**

<b>Codice di notifica O.N.</b>	N. 1982
<b>Numero certificato FPC</b>	N. 1982 – CPR – 540
<b>Anno di affissione marcatura</b>	2012
<b>Produttore</b>	<b>VALLI ZABBAN S.p.A.</b> Via Danubio, 10 – 50019 Sesto Fiorentino FI
<b>Sito produttivo</b>	<b>Stabilimento di Bologna</b> Via del Traghetto, 42 – 40100 Bologna
<b>Gradazione</b>	<b>PmB 45/80-80</b>
<b>Riferimento DOP</b>	Dichiarazione di prestazione n.00051380/002
<b>Descrizione del prodotto</b>	Bitume modificato specifico per: <ul style="list-style-type: none"> <li>-Conglomerati bituminosi aperti (drenante e doppio strato drenante DDL)</li> <li>-Conglomerati bituminosi chiusi per strati di usura di piste aeroportuali</li> <li>-S.A.M.I.</li> </ul>

**NORMA DI RIFERIMENTO: UNI EN 14023**

Requisiti essenziali	Caratteristiche	Metodo	U.d.M.	Prestazione		
				min	max	classe
<b>Consistenza alle temperature intermedie di servizio</b>	<i>Penetrazione a 25°C</i>	UNI EN 1426	dmm	<b>45</b>	<b>80</b>	<b>4</b>
<b>Consistenza alle temperature elevate di servizio</b>	<i>Punto di Rammollimento P.A.</i>	UNI EN 1427	°C	<b>80</b>		<b>2</b>
<b>Coesione</b>	<i>Force Ductility Test a 10°C</i>	UNI EN 13589	J/cm <sup>2</sup>	<b>3,0</b>		<b>7</b>
	<i>Trazione a lenta velocità</i>	UNI EN 13703				
<b>Durabilità Resistenza all'invecchiamento RTFOT EN12607-1</b>	<i>Variazione di massa</i>	-	%		<b>0,5</b>	<b>3</b>
	<i>Penetrazione a 25°C residua</i>	UNI EN 1426	%	<b>65</b>		<b>7</b>
	<i>Incremento del punto di rammollimento P.A.</i>	UNI EN 1427	°C		<b>8</b>	<b>2</b>
<b>Infiammabilità</b>	<i>Flash point</i>	EN ISO 2592	°C	<b>250</b>		<b>2</b>
<b>Altre proprietà</b>						
<b>Viscosità dinamica</b>	<i>Viscosità a 100°C</i>	UNI EN 13702/2	Pa.s	<b>75</b>		
<b>Recupero di deformazione</b>	<i>Ritorno Elastico a 25°C.</i>	UNI EN 13398	%	<b>80</b>		<b>2</b>
<b>Ulteriori richieste tecniche</b>						
<b>Stabilità allo stoccaggio EN13399</b>	$\Delta$ <i>Punto di rammollimento.</i>	UNI EN 1427	°C		<b>5</b>	<b>2</b>
	$\Delta$ <i>Penetrazione a 25°C</i>	UNI EN 1426	dmm		<b>9</b>	<b>2</b>
<b>Temperature di utilizzo</b>				<b>Valori indicativi</b>		
<b>Temperatura di stoccaggio</b>			°C	<b>170 ÷ 180</b>		
<b>Temperatura di stoccaggio prolungato oltre 5 giorni</b>			°C	<b>110 ÷ 120</b>		
<b>Temperatura impasto con inerti</b>			°C	<b>170 ÷ 185</b>		
<b>Temperatura minima di compattazione</b>			°C	<b>155 ÷ 170</b>		

Le caratteristiche dichiarate nella presente scheda sono garantite e sono rilevabili, su campioni omogenei di prodotto prelevati in contraddittorio alla consegna secondo le vigenti norme, in particolare la UNI EN 58 e la UNI EN 12594, riscaldando il campione a 180 ÷ 200°C.

Rev. 3 – 01/14



Ottanta anni avanti.

