

**ETICHETTA CE****LOWVAL HM40****INFORMAZIONI**

Codice di notifica O.N.	N. 1982
Numero certificato FPC	N. 1982 – CPR – 540
Anno di affissione marcatura	2012
Produttore	VALLI ZABBAN S.p.A. Via Danubio, 10 – 50019 Sesto Fiorentino FI
Sito produttivo	Stabilimento di Bologna Via del Traghetto, 42 – 40100 Bologna
Gradazione	PmB 10/40-70
Riferimento DOP	Dichiarazione di prestazione n.00071010/002
Descrizione del prodotto	Bitume modificato ad alta lavorabilità, specifico per conglomerati bituminosi chiusi di base e collegamento, a elevate caratteristiche di modulo complesso.

NORMA DI RIFERIMENTO: UNI EN 14023

Requisiti essenziali	Caratteristiche	Metodo	U.d.M.	Prestazione		
				min	max	Classe
Consistenza alle temperature intermedie di servizio	<i>Penetrazione a 25°C</i>	UNI EN 1426	dmm	10	40	2
Consistenza alle temperature elevate di servizio	<i>Punto di Rammollimento P.A.</i>	UNI EN 1427	°C	70		4
Coesione	<i>Force Ductility Test a 10°C Trazione a lenta velocità</i>	UNI EN 13589 UNI EN 13703	J/cm ²	3,0		7
Durabilità Resistenza all'invecchiamento RTFOT EN12607-1	<i>Variazione di massa</i>	-	%		0,5	3
	<i>Penetrazione a 25°C residua</i>	UNI EN 1426	%	65		7
	<i>Incremento del punto di rammollimento P.A.</i>	UNI EN 1427	°C		8	2
Infiammabilità	<i>Flash point</i>	EN ISO 2592	°C	250		2
Altre proprietà						
Viscosità dinamica	<i>Viscosità a 160°C</i>	UNI EN 13702/2	Pa.s	0,40		
Recupero di deformazione	<i>Ritorno Elastico a 25°C.</i>	UNI EN 13398	%	80		2
Ulteriori richieste tecniche						
Stabilità allo stoccaggio EN13399	<i>Δ Punto di rammollimento.</i>	UNI EN 1427	°C		5	2
	<i>Δ Penetrazione a 25°C</i>	UNI EN 1426	dmm		9	2
Temperature di utilizzo				Valori indicativi		
Temperatura di stoccaggio			°C	170 ÷ 180		
Temperatura di stoccaggio prolungato oltre 5 giorni			°C	110 ÷ 120		
Temperatura impasto con inerti			°C	160 ÷ 180		
Temperatura minima di compattazione			°C	> 110		

Le caratteristiche dichiarate nella presente scheda sono garantite e sono rilevabili, su campioni omogenei di prodotto prelevati in contraddittorio alla consegna secondo le vigenti norme, in particolare la UNI EN 58 e la UNI EN 12594, scaldando il campione a 180 ± 200°C.

Rev. 3 – 01/14



Ottanta anni avanti.

